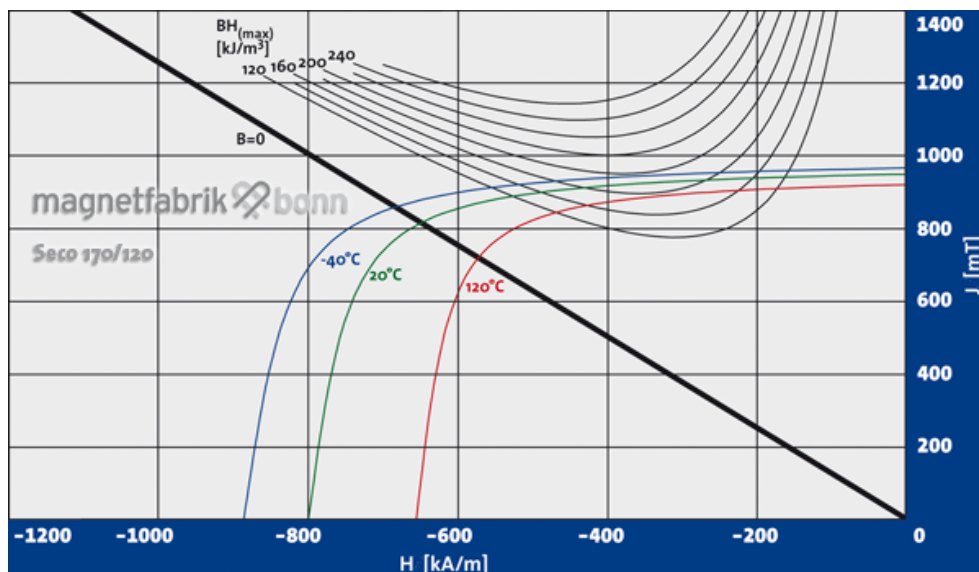


## Seco 170/120

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 <sup>1</sup>	RECo 170/120
a = anisotrop / i = isotrop	a
Gütwert BH(max) [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	170
Gütwert BH(max) [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	21,36
Remanenz Br [mT] <sup>6</sup>	920
Remanenz Br [Gauß] <sup>6</sup>	9200
Koerzitivfeldstärke HcB [kA/m] <sup>6</sup>	640
Koerzitivfeldstärke HcB [Oersted] <sup>6</sup>	8042
Koerzitivfeldstärke HcJ [kA/m] <sup>6</sup>	800
Koerzitivfeldstärke HcJ [Oersted] <sup>6</sup>	8042
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	120
Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	n.a.
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	8,30
Wasseraufnahme [%] <sup>7</sup>	n.a.
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K] <sup>7</sup>	8 / 12
spez. Elektr. Widerstand [Ohm m]	7.0x10 <sup>-07</sup>
Entflammbarkeit UL 94	n.a.
ungefähre maximale Einsatztemperatur [°C] <sup>5</sup>	250
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,03
empfohlene Magnetisierfeldstärke	>2800
Zusammensetzung	SmCo <sub>5</sub> oder Sm <sub>2</sub> Co <sub>17</sub>
Herstellung	Sintern



1: Gebildet aus angenäherten Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{\max}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{\max}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{\max}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, NBR = Nitrilbutylenrubber, EPH = Epoxydharz/Resin, PPS = Polyphenylensulfid 3: Vorzugsrichtung zur Kalandrierrichtung. Preferred axis to rolling direction. Sens préférentielle d'aimantation au sens de calandrage. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usinable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 8 mm, Volumen 1 - 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 8 mm, volumes 1 - 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. à établir., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.